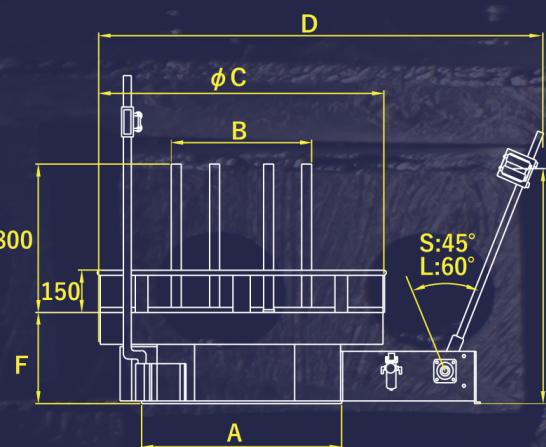
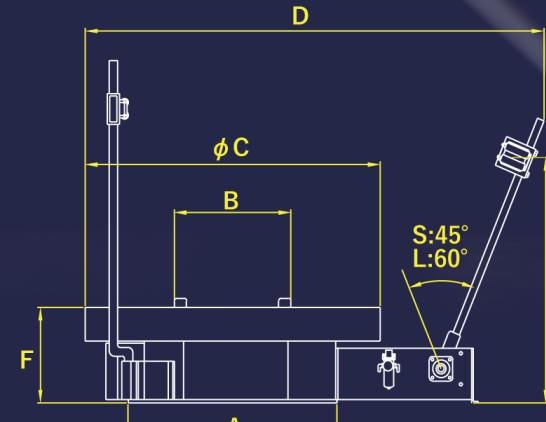
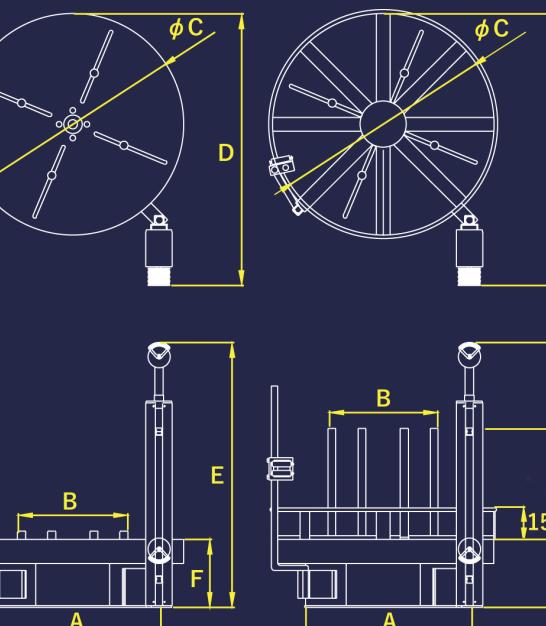


外形図と仕様 W**Gタイプ



外形図と仕様 WD**Gタイプ



コイルマスター株式会社

〒589-0013 大阪狭山市くみの木8 2071
TEL.072-367-1021 FAX.072-366-6053



Coilmaster ホームページのご案内

<https://www.coilmaster.co.jp>
E-mail : info@coilmaster.co.jp

| 型式 | | SR-W500G-SA | SR-W500G-LA | SR-W1000G-SA | SR-W1000G-LA |
|------------|-----------|--------------------------|--------------|--------------|--------------|
| 仕様 | 電圧(V) | 3P 200~230V AC | | | |
| | 最大積載量(kg) | 500 | 1000 | モーター回転数(rpm) | 0~40 |
| モーター容量(kw) | | 0.75 | 1.5 | 最大適用線径(mm) | |
| 最大適用線径(mm) | | $\phi 3.0 \sim \phi 5.0$ | | | |
| 製品重量(kg) | | 240 | 260 | 325 | 350 |
| | | 270 | 290 | 360 | 385 |
| 寸法 mm | A | 750 | | 850 | |
| | B | 380~930 | | 380~1130 | |
| 寸法 mm | C | 380~930 | | 380~1130 | |
| | D | 1000 | 1200 | 1750 | 2200 |
| 寸法 mm | E | 1900 | | 2350 | |
| | F | ~1150 | | 312 | |
| 型式 | | SR-W1100G-SA | SR-W1100G-LA | SR-W2000G-SA | SR-W2000G-LA |
| 仕様 | 電圧(V) | 3P 200~230V AC | | | |
| | 最大積載量(kg) | 1000 | 2000 | モーター回転数(rpm) | 0~40 |
| モーター容量(kw) | | 1.5 | 2.2 | 最大適用線径(mm) | |
| 最大適用線径(mm) | | $\phi 5.0 \sim \phi 8.0$ | | | |
| 製品重量(kg) | | 340 | 365 | 410 | 440 |
| | | 375 | 400 | 450 | 480 |
| 寸法 mm | A | 850 | | 1000 | |
| | B | 380~1130 | | 480~1450 | |
| 寸法 mm | C | 380~1130 | | 1200 | |
| | D | 1200 | 1500 | 1950 | 2300 |
| 寸法 mm | E | 2400 | | 2800 | |
| | F | ~1150 | | 366 | |
| 型式 | | SR-W1100G-SB | SR-W1100G-LB | SR-W2000G-SB | SR-W2000G-LB |

SR-WG LARGE SIZE AUTO TURN TABLE

お客様のワイヤー加工現場に最適なソリューションを提供します

SR-W500G-SA

SR-W500G-SB

SR-W500G-LA

SR-W500G-LB

SR-W1000G-SA

SR-W1000G-SB

SR-W1000G-LA

SR-W1000G-LB

SR-W1100G-SA

SR-W1100G-SB

SR-W1100G-LA

SR-W1100G-LB

SR-W2000G-SA

SR-W2000G-SB

SR-W2000G-LA

SR-W2000G-LB

SR-WD500G-A

SR-WD500G-B

SR-WD1000G-A

SR-WD1000G-B

SR-WD500G-SA

SR-WD500G-SB

SR-WD1000G-SA

SR-WD1000G-SB

－オートターンテーブル大型シリーズ－

ワイヤー材を安定して供給することで、加工工程の生産性を大きく向上させます。

SR-W大型シリーズは、500kg～2000kgの重積載に対応した豊富なラインナップを揃え、スプリング・ねじ・リベット・端子製造から、圧延・伸線工程まで、あらゆるワイヤー加工現場のニーズにお応えします。

▶操作性

直感的な操作で、最適な張力・供給制御を実現。

現場での使い勝手を追求し、熟練度を問わずスムーズにセットアップが可能。

▶安全性

異常停止機能とインバータ保護を標準搭載し、リスクを回避。

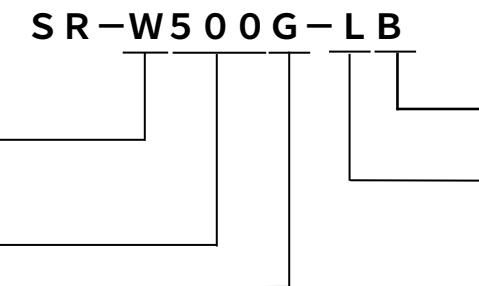
異常発生時には加工機も連動停止し、設備全体を保護。

▶保守性

部品交換や清掃が容易な、シンプル設計を採用。

ダウントIMEを最小限に抑え、長期運用でも維持管理の負担を大幅に軽減。

－型式表記の説明－



テーブル形状
A: フラットテーブル(キャリア材用)
B: ガード付テーブル(束材用)
たるみ検出ストローク
L: ロングストローク
S: ショートストローク

ロング:立ち上がり速度が速い加工に適しています。
ショート:立ち上がり速度が遅い加工に適しており、省スペース化に適しています。

SR-WG レバー方式エアー仕様

SR-W500/1000/1100/2000G Series

●張力調整

エアーの圧力によって張力を制御します。

ノブ操作で無段階に調整ができ、現場作業の効率と扱いやすさに優れています。

●応答性

レバーの動きに応じて自動的に变速し、線速の変化に合わせて安定した材料供給を維持します。

●仕様柔軟性

スプリングのみの構成にも変更可能で、加工条件や用途に応じて柔軟に仕様をお選びいただけます。

●品質安定

精密な張力調整により、製品品質のばらつきを抑制し、安定した加工品質の確保に寄与します。



機種の選定

SR-WG レバー方式エアー仕様

線径

MIN φ3.0
～
MAX φ5.0

MIN φ5.0
～
MAX φ8.0

最大積載重量

500kg MAX

1000kg MAX

1000kg MAX

2000kg MAX

テーブル径

φ1000

φ1200

φ1200

φ1500

ストローク

L

S

L

S

L

S

L

S

フラットテーブル

SR-W500G-LA

SR-W500G-SA

SR-W1000G-LA

SR-W1000G-SA

SR-W1100G-LA

SR-W1100G-SA

SR-W2000G-LA

SR-W2000G-SA

ガード付テーブル

SR-W500G-LB

SR-W500G-SB

SR-W1000G-LB

SR-W1000G-SB

SR-W1100G-LB

SR-W1100G-SB

SR-W2000G-LB

SR-W2000G-SB



*φ8.0以上の線径には、オプションのバネ掛け方式仕様の追加で対応可能です。
また、細線径向けのオプション部品もご用意しております。

SR-WD ダンサー方式高速対応仕様

SR-WD500/1000G Series

●滑車構造

複数のローラー(滑車)に線材を掛け回し、ローラの上下動によって、たるみ量に応じた張力を自動調整します。

●大きなたるみ(バッファ)

ローラーの掛け数を増やすほど線材の通過距離が長くなり、より大きなたるみ(バッファ)を確保します。

●高速対応

加工機の急加速時でも、ローラーが衝撃を吸収して張力変動を抑えます。

高速加工時も一定のバックテンションを維持して安定供給を実現します。

●省スペース

レバー方式に比べて構造がコンパクトで、設置面積を約40%削減でき、省スペース化に大きく貢献します。

SR-WD500G-A



機種の選定

SR-WD ダンサー方式高速対応仕様

線径

MIN φ1.0
～
MAX φ4.0

最大積載重量

500kg MAX

1000kg MAX

テーブル径

φ1000

φ1200

フラットテーブル

SR-WD500G-A

ガード付テーブル

SR-WD500G-B

様々な実績により、ユーザー様のご要望にマッチした製品をご提案いたします。
まずはお気軽に問い合わせください。