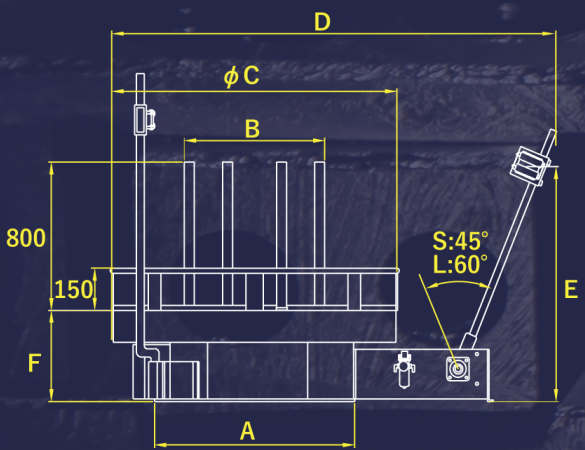
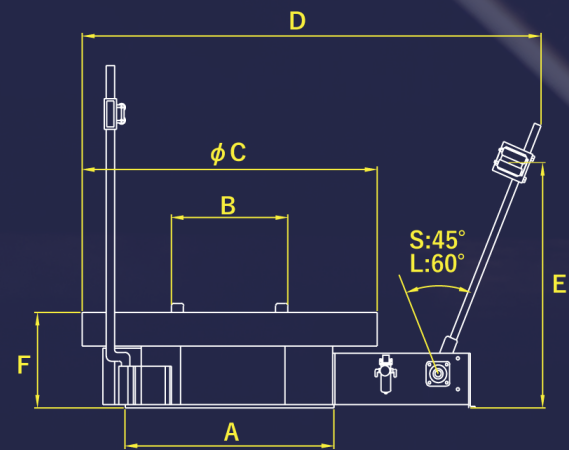
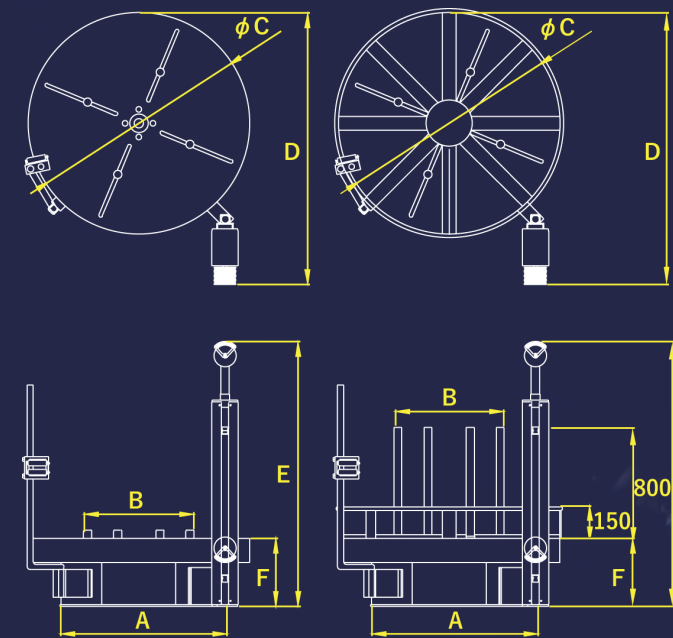


## 外形図と仕様 W\*\*Gタイプ



## 外形図と仕様 WD\*\*Gタイプ



コイルマスター株式会社

〒589-0013 大阪狭山市くみの木8-2071  
TEL.072-367-1021 FAX.072-366-6053



## Coilmaster ホームページのご案内

<https://www.coilmaster.co.jp>  
E-mail : [info@coilmaster.co.jp](mailto:info@coilmaster.co.jp)

型 式		SR-W500G-SA	SR-W500G-LA	SR-W1000G-SA	SR-W1000G-LA
		SR-W500G-SB	SR-W500G-LB	SR-W1000G-SB	SR-W1000G-LB
仕 様	電圧 (V)	3P 200～230V AC			
	最大積載量 (kg)	500		1000	
	テーブル回転数 (rpm)	0～40			
	モーター容量 (kw)	0.75		1.5	
	最大適用線径 (mm)	φ3.0～φ5.0			
	製品重量 (kg)	240 270	260 290	325 360	350 385
寸 法 mm	A	750		850	
	B	380～930		380～1130	
		380～930		380～1130	
	C	1000		1200	
	D	1750	2200	1900	2350
	E	～1150			
F	312		366		
型 式		SR-W1100G-SA	SR-W1100G-LA	SR-W2000G-SA	SR-W2000G-LA
		SR-W1100G-SB	SR-W1100G-LB	SR-W2000G-SB	SR-W2000G-LB
仕 様	電圧 (V)	3P 200～230V AC			
	最大積載量 (kg)	1000		2000	
	テーブル回転数 (rpm)	0～40			
	モーター容量 (kw)	1.5		2.2	
	最大適用線径 (mm)	φ5.0～φ8.0			
	製品重量 (kg)	340 375	365 400	410 450	440 480
寸 法 mm	A	850		1000	
	B	380～1130		480～1450	
		380～1130			
	C	1200		1500	
	D	1950	2300	2400	2800
	E	～1150			
F	366		417		

型 式		SR-WD500G-A	SR-WD1000G-A
		SR-WD500G-B	SR-WD1000G-B
仕 様	電圧 (V)	3P 200～230V AC	
	最大積載量 (kg)	500	1000
	テーブル回転数 (rpm)	0～40	
	モーター容量 (kw)	0.75	1.5
	最大適用線径 (mm)	φ 1.0～φ 4.0	
	製品重量 (kg)	260	370
		300	405
寸 法 mm	A	750	850
	B	380～930	380～1130
		380～930	380～1130
	C	1000	1200
	D	1350	1500
	E	1200～1600	
	F	312	366

# SR-WG LARGE SIZE AUTO TURN TABLE

お客様のワイヤー加工現場に最適なソリューションを提供します

SR-W500G-SA

SR-W500G-58

SR-W5006-LA

SR-W5006-L8

SR-W1000G-SA

SR-W10006-58

SR-W10006-LA

SR-W10006-LB

SR-W11006-SA

SR-W006-58

SR-W 006-LA

SR-W006-L0

SR-W20006-



SR-W2000

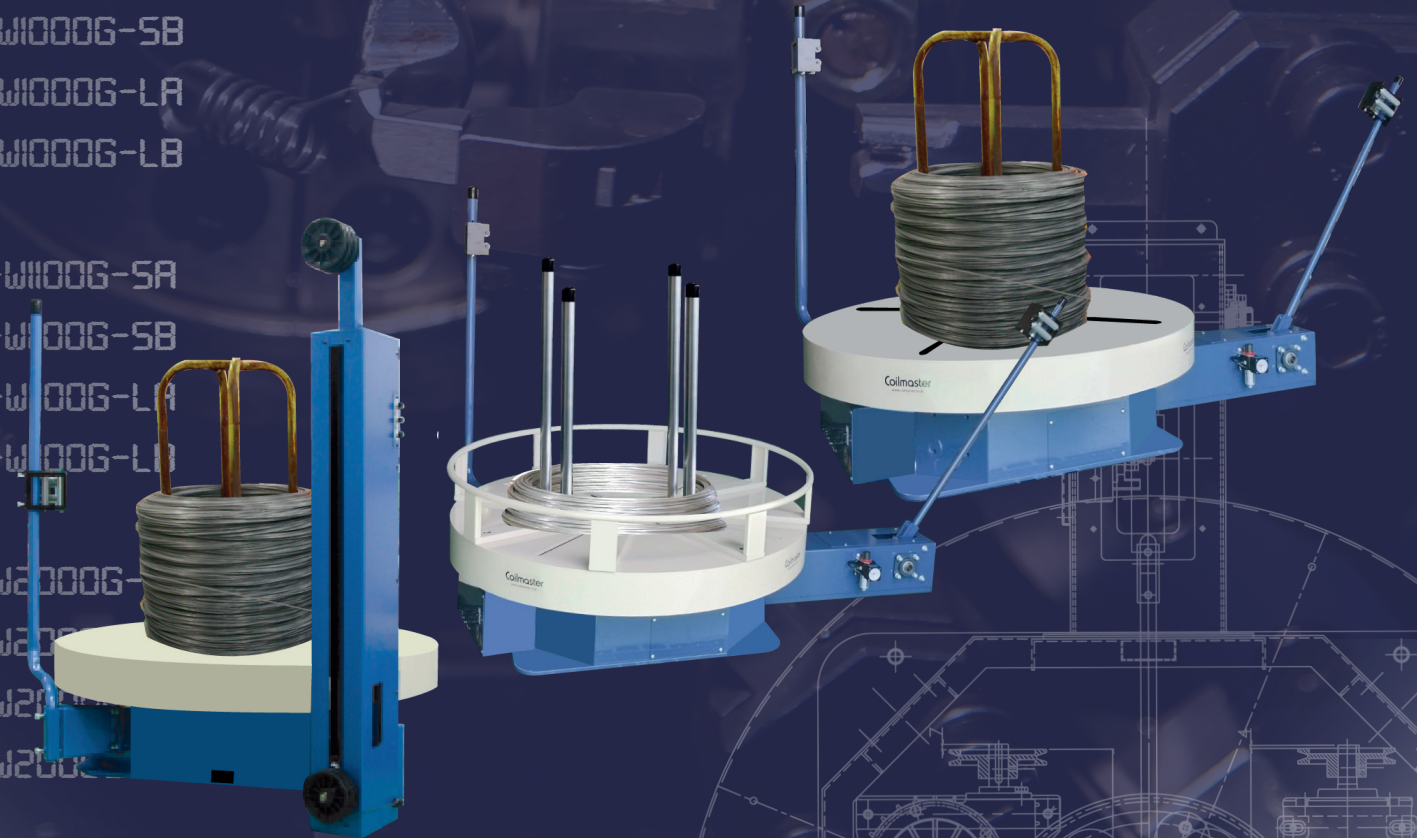
SR-W2002

SR-W05006-A

SR-W05006-B

SR-W010006-A

SR-W010006-B



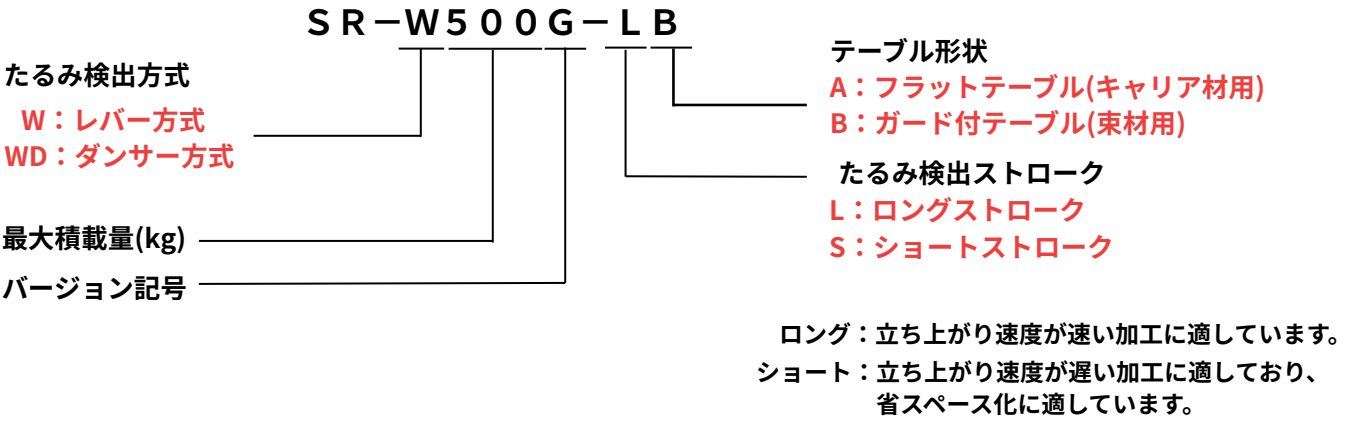


ーオートターンテーブル大型シリーズー

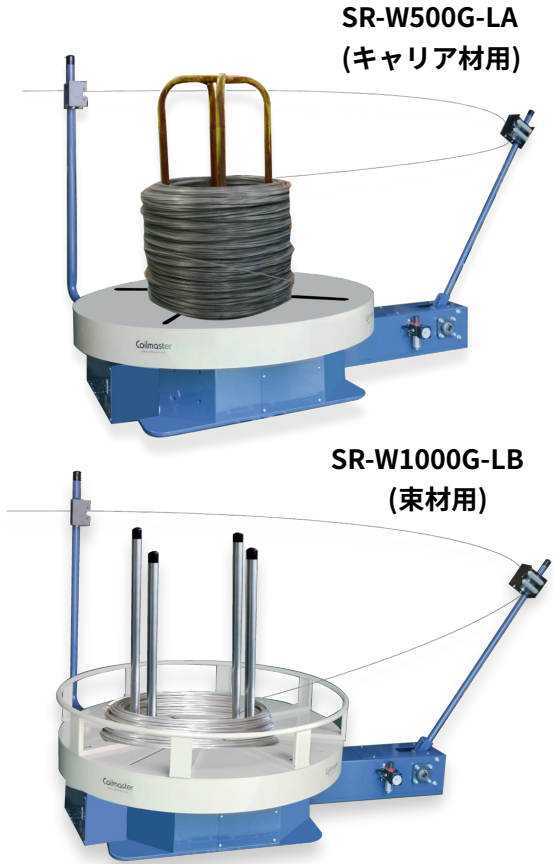
ワイヤー材を安定して供給することで、加工工程の生産性を大きく向上させます。  
SR-W大型シリーズは、500kg～2000kgの重積載に対応した豊富なラインナップを揃え、スプリング・ねじ・リベット・端子製造から、圧延・伸線工程まで、あらゆるワイヤー加工現場のニーズにお応えします。

- ▶ **操作性**  
直感的な操作で、最適な張力・供給制御を実現。  
現場での使い勝手を追求し、熟練度を問わずスムーズにセットアップが可能。
- ▶ **安全性**  
異常停止機能とインバータ保護を標準搭載し、リスクを回避。  
異常発生時には加工機も連動停止し、設備全体を保護。
- ▶ **保守性**  
部品交換や清掃が容易な、シンプル設計を採用。  
ダウンタイムを最小限に抑え、長期運用でも維持管理の負担を大幅に軽減。

ー型式表記の説明ー



- **張力調整**  
エアの圧力によって張力を制御します。  
ノブ操作で無段階に調整ができ、現場作業の効率と扱いやすさに優れています。
- **応答性**  
レバーの動きに応じて自動的に変速し、線速の変化に合わせて安定した材料供給を維持します。
- **仕様柔軟性**  
スプリングのみの構成にも変更可能で、加工条件や用途に応じて柔軟に仕様をお選びいただけます。
- **品質安定**  
精密な張力調整により、製品品質のばらつきを抑制し、安定した加工品質の確保に寄与します。



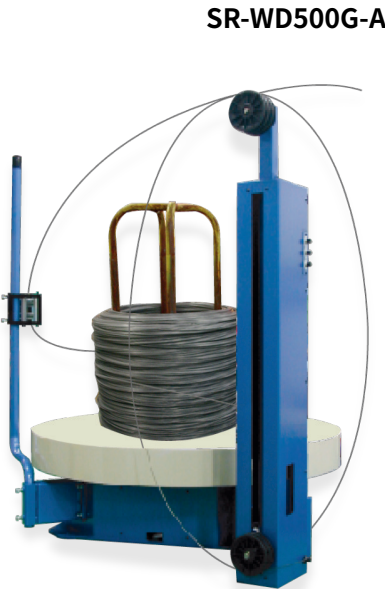
機種を選定		SR-WG レバー方式エア仕様			
線径	最大積載重量	テーブル径	ストローク	フラットテーブル	ガード付テーブル
MIN φ3.0 ～ MAX φ5.0	500kg MAX	φ1000	L	SR-W500G-LA	SR-W500G-LB
			S	SR-W500G-SA	SR-W500G-SB
	1000kg MAX	φ1200	L	SR-W1000G-LA	SR-W1000G-LB
			S	SR-W1000G-SA	SR-W1000G-SB
MIN φ5.0 ～ MAX φ8.0	1000kg MAX	φ1200	L	SR-W1100G-LA	SR-W1100G-LB
			S	SR-W1100G-SA	SR-W1100G-SB
	2000kg MAX	φ1500	L	SR-W2000G-LA	SR-W2000G-LB
			S	SR-W2000G-SA	SR-W2000G-SB

バネ掛け方式仕様

\*φ8.0以上の線径には、オプションのバネ掛け方式仕様の追加で対応可能です。  
また、細線径向けのオプション部品もご用意しております。

SR-WD ダンサー方式高速対応仕様  
SR-WD500/1000G Series

- **滑車構造**  
複数のローラー(滑車)に線材を掛け回し、ローラの上下動によって、たるみ量に応じた張力を自動調整します。
- **大きなたるみ(バッファ)**  
ローラーの掛け数を増やすほど線材の通過距離が長くなり、より大きなたるみ(バッファ)を確保します。
- **高速対応**  
加工機の急加速時でも、ローラーが衝撃を吸収して張力変動を抑えます。  
高速加工時も一定のバックテンションを維持して安定供給を実現します。
- **省スペース**  
レバー方式に比べて構造がコンパクトで、設置面積を約40%削減でき、省スペース化に大きく貢献します。



機種を選定		SR-WD ダンサー方式高速対応仕様		
線径	最大積載重量	テーブル径	フラットテーブル	ガード付テーブル
MIN φ1.0 ～ MAX φ4.0	500kg MAX	φ1000	SR-WD500G-A	SR-WD500G-B
	1000kg MAX	φ1200	SR-WD1000G-A	SR-WD1000G-B

様々な実績により、ユーザー様のご要望にマッチした製品をご提案いたします。  
まずはお気軽にお問い合わせください。