

●コンベア異常(コンベアは動いていない)

CS50/CS50B/CS100共通

コンベアが動かず、2分後CONVEYOR ERROR (ALARM 2) 赤ランプが点灯し、インバータがOH-2を表示し停止する。

●点検箇所

- ① Vベルト
- ② 駆動モータ
- ③ コンベア sprocket

●チェック方法

入口カバー・モータカバーを外す。

入口に向かって右側にスリッター及びセンサー、左側にVプーリー・ベルトがあります。

①ベルトの緩み確認

緩んでいる→テンションを張る

テンションの張り方

右図のテンション調整ねじを時計に回しベルトのたわみが指で押して10mm以内になるように調整して下さい。

緩んでいない→②項へ

②駆動モータの確認

Vベルトを外し、モータ単体で回転するか確認

ベルトの外し方

右図のテンションスプリングを外してください。

テンション調整ねじを反時計方向にまわすとベルトはフリーになり外せます。

回転しない→モータの故障・交換

回転する→③項へ

③コンベア sprocketへの異物噛み込み確認

コンベアプーリーを回し重くなる場所があるか確認

重くなった位置で入口シュート付近のトレーを2~3枚外し、sprocket部分に異物が噛み込んでいないか確認して下さい。

又トレーの変形により出入口シュートと干渉し動かなくなる場合もありますので、トレーとシュート付近も合わせて御確認ください。

