

● 振動音が大きくなった。(処理速度がバラツク)

CVX

振動部(コンベア)と固定部品の干渉・振動支持板ばねの折損、振動発生部の接触状況により振動音が大きくなったり処理速度が不安定になる現象が発生します。

● 点検箇所

- ① 入口シュート
- ② 出口シュート
- ③ 板ばね
- ④ 駆動部偏芯ローター

● チェック方法

- ① 振動シュートとシュートカバーが干渉しているか？確認

干渉している→シュートカバーを干渉しないように上下・前後に調整する。

干渉していない→②項へ

- ② 出口シュートと螺旋振動通路が干渉しているか？確認

干渉している→出口シュートを干渉しないように上下・前後に調整する。

干渉していない→③項へ

- ③ 板ばねの折損確認

折損している→交換(1ヶ所に3枚組付)

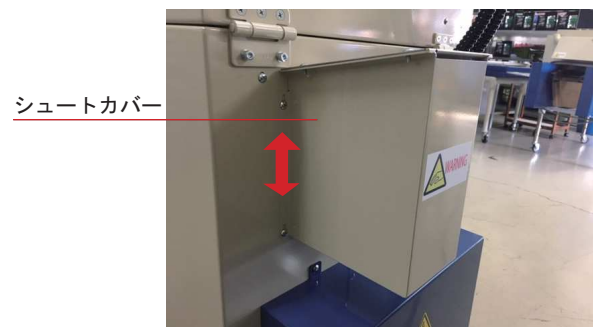
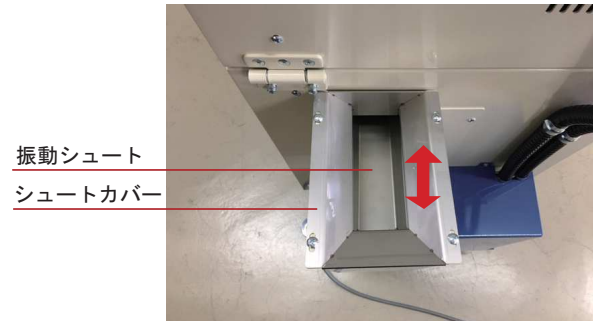
折損していない→④項へ

- ④ 振動部スキマ確認(後部カバー内確認)

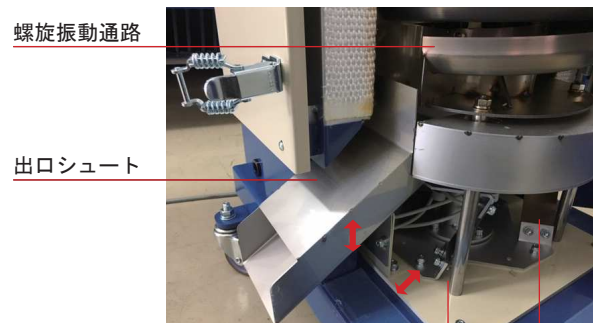
駆動モータ出力軸・偏芯ローターとカムフォロウに隙間が発生すると振動音が大きく、処理速度が不安定になります。

※調整方法は、「振動部調整手順」を参照して下さい。

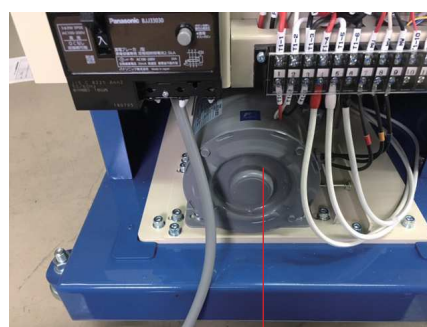
入口シュート部



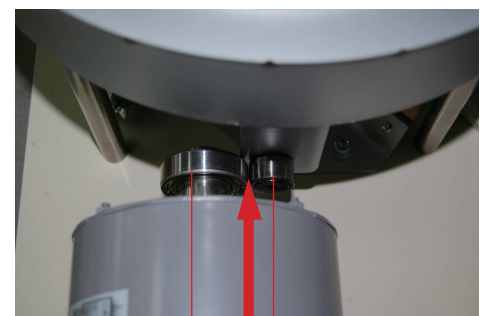
出口シュート部



後部カバー



駆動モータ



偏芯(振動)ローター

カムフォロウ

接触部(スキマ)