

● コイルマスター正常運転時、加工機が動かない。

コイルマスターが異常状態で停止しても、加工機が連動して止まらない。

● 点検箇所

- ① 基板端子台 COM-NO-NC
- ② 接続信号線

● チェック方法

- ①加工機との異常信号接続をCOM-NO又はCOM-NCを使用している場合
コイルマスター異常・赤ランプ点灯時
基板端子台のCOM-NO、COM-NCの状態を確認
(接続信号出力線を外して確認すること)

接点信号出力 COM-NO-NCの接点動作について
COM-NO : 正常時オープン、異常(電源断)時クローズ
COM-NC : 正常時クローズ、異常(電源断)時オープン

異常時の接点動作となっている→基板の故障・交換
正常時の接点動作となっている→②項へ

- ②接続信号出力線の確認

COM-NO接続の場合、接続線COM・NO間の導通確認
導通あり→接続線接触不良・接続線の交換
導通なし→接続線正常、加工機の問題

COM-NC接続の場合、接続線COM・NCの断線確認
接続線COM-COM間の導通及びNO-NO間の導通確認
どちらか導通なし→接続線断線不良・交換
どちらも導通あり→接続線正常、加工機の問題

